

# M18 FBPV2-O

## M18 FUEL™ ASPIRATEUR DORSAL

- L'aspirateur dorsal M18 FUEL™ de 3,8 litres classe L offre des performances, une durabilité et une polyvalence exceptionnelles pour le nettoyage des chantiers
- Le filtre HEPA H13 collecte 99,97% des particules jusqu'à 0,3 microns
- Faible niveau sonore de seulement 74 db
- Raccord DEK26 permet la connexion entre l'aspirateur et les outils pour une extraction rapide et efficace de poussière
- Technologie cyclonique pour une durée de vie du filtre prolongée, des performances de pointe accrues et une collecte des débris sans sac
- Crochet de suspension intégré
- Harnais amovible pour s'adapter à toutes les applications
- Fourni avec 1 x brosse, 1 x suceur plat, 1 x rallonge télescopique, 1 x tuyau flexible, 1 x adaptateur DEK26
- L'ADN de notre plateforme FUEL™ redéfinit l'équilibre des technologies sans fil. Le moteur POWERSTATE™ sans charbon de MILWAUKEE®, la batterie REDLITHIUM™ et l'intelligence électronique REDLINK PLUS™ offrant une puissance, une autonomie et une durabilité exceptionnelles
- Système de batterie rétrocompatible: fonctionne avec toutes les batteries MILWAUKEE® M18™



**REDLITHIUM™**



Air delivery DC [l/min]	1,983
Capacité d'aspiration solide (l)	3.8
ø tuyau (mm)	48
Poids avec batterie (EPTA) (kg)	10.25 (M18 FB12)
Inclus dans le kit	Aucune batterie fournie, Aucun chargeur fourni, Aucun sac ni box fourni
Réf	4933500039